



點膠絕緣
DISPENSING
INSULATION



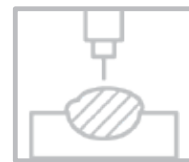
塗佈接著
COATING
ADHESION



注膠封裝
CASTING &
ENCAPSULATION



真空灌膠
VACUUM
PROCESS



發泡密封
FOAM SEAL



點膠自動化
AUTOMATIC
SYSTEM

華勝科技綜合型錄 WASON GENERAL CATALOGUE



台灣華勝

桃園市大溪區介壽路328號
T +886-3-390-6300
F +886-3-389-4321
E sales@wason.com.tw

東莞創勝

廣東省東莞市常平鎮袁山貝村
小龍工業區小龍路9號
T +86-769-8393-2121, 8302-4141
F +86-769-8393-3131
E wasondg@163.com

昆山同勝

江蘇省昆山市陸楊鎮商茂路1號
T +86-512-3663-8497
F +86-512-3663-8467
E wasonks@163.com



AB膠設備研發設計製造

COMPONENT DISPENSER MANUFACTURER

AB膠定量灌注機 / 2K METERING DISPENSER /
微量螺桿點膠設備 / PROGRESSIVE CAVITY PUMP /
三軸點膠平台 / DISPENSING ROBOT /
真空灌注系統 / VACUUM POTTING MACHINE /
相關自動化設計製造 / AUTOMATED DISPENSING SYSTEMS /



WWW.WASON.COM.TW



COMPANY PROFILE



雙液點膠機首選品牌

成立於1995年的華勝科技股份有限公司，是點膠機專業製造商，專注點膠機的技術開發跟製造設計，供應全球市場：各式單液點膠機、雙液點膠機、PU發泡機、三軸自動點膠機、真空點膠機等優良機械及週邊設備，滿足灌注封裝、接著密封、點膠塗佈、微量發泡、真空灌注等應用需求。

高效能、定量精準、操作簡易的點膠機

華勝技術領先業界，機械性能卓越、適用於多元膠種及應用領域，深獲台灣上市櫃大廠諸如日月光集團、鴻海精密、漢翔航空、湯淺電池...等肯定愛用，橫跨車用、航太、光電、家電、電子、電機、照明工業、能源封裝、醫療器材等產業；其中，華勝



PU發泡機在製鞋業獨占鰲頭，配合原料商包括巴斯夫BASF、亨斯邁Huntsman、道康寧Dowcorning、威福WEVO...等國際大廠。

隨著公司穩定成長，華勝取得台灣85%的市場佔有率，在海外如：中國大陸、美國、法國、澳洲、馬來西亞、泰國、越南等國際市場皆有銷售佳績，廣開品牌知名度。為滿足廣大市場需求，華勝在台灣桃園市大溪區的生產研發總部之外，於2001年西進中國市場成立東莞工廠及蘇州昆山辦公室，同時增建總部廠區，全新廠辦於2005年正式啟用，生產動能加倍，以最具競爭力的機械、交期，與價格服務客戶。

30_年

實績經驗

85_%

市場佔有率

20_個

國家銷售全球

P09~14

雙液型 AB 膠設備

G-1 系列 G180



G-2 系列 G280



G-3 系列 G380



G-4 系列 G460



G-4 系列 G480



AB膠客製設備



P15~16

螺桿點膠閥

單液螺桿點膠閥F系列



雙液靜態螺桿點膠閥M系列



雙液動態螺桿點膠閥D系列



P17~19

自動化點膠平台

桌上型 R 系列



落地龍門型 WR 系列



P20

氣壓式單液點膠機

單液點膠機 SD 系列



P21~22

真空系列

真空箱 VF 系列



真空灌膠設備 VD 系列



P23~24

客製化點膠系統

自動化真空灌膠系統



全自動灌膠系統



P25~26

耗材

靜/動態混合管系列



針頭 TT 系列



針頭 SS 系列



針頭 TS 系列



膠筒系列



APPLICATION

點膠絕緣



此應用是將材料均勻的分佈在元件上，可作為元件保護或延長使用壽命之應用來增加對產品的要求，其應用廣泛可依材料進行設備開發，我們的系統可支援各種環氧樹脂、聚氨酯、矽膠、壓克力膠材…等之應用工藝，並可搭配自動化系統達成點膠應用。如：商標、貼紙點膠、PCB塗膠、晶片保護、及小型電子零件點膠，增加其穩定及精確性可標準化大規模的生產。不論是過濾器產業鏈常見的PU接著，車用零件的Expo防水封裝，或是電子業的點膠等等，都能夠透過華勝單液/雙液點膠機達到更卓越的生產成效。



塗佈接著



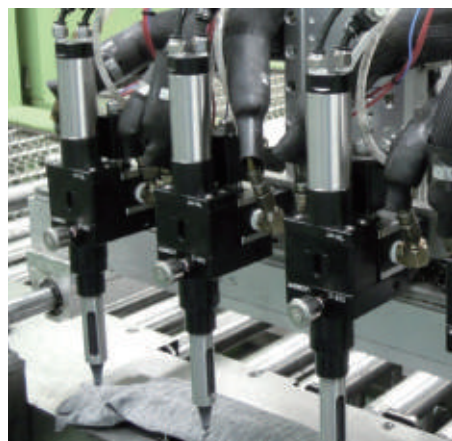
華勝雙液型設備，可應用在廣域範圍的塗佈製程，或是小面積的工件披覆作業；包含預/含浸、淋模、貼合及PU複合材料塗佈雙液混合機能夠精準控制混合比例，同時針對末端產品的需求，進一步微調整雙組原料的精度，以滿足客戶對塗佈成品所呈現之物性的變化和標準。此類型應用層面廣泛，可涵蓋多種不同領域客戶所需，例如與車體及醫療器材相關的碳纖維織布含浸，消費型家用電器的商標銘版生產，或是房車的內裝合成皮塗佈成型，甚至可滿足微量色膏植入、以及換色等高階製程。



注膠封裝



雙液灌注設備的兩大重點在於比例表現必須精準、混合結果務求均勻，華勝所生產的雙液型灌膠機可滿足此兩大要素以現今的電子及製造產業而言，為追求產品在市場上的競爭力以及品質，成品的封裝及灌注乃不可或缺之環節；我司的雙液灌注機被廣泛應用在車燈(LED)、過濾器、及諸多小型電子零件等工序中，長年來累積豐富經驗，提供各產業類別的客戶專業技術支援。



真空環境下的封裝及灌注作業，可以最大限度地提升終端產品的良率及耐用度。舉凡伺服馬達、沉水幫浦的線圈封裝防爆工序；胎壓偵測器、倒車雷達的防水氣密要求；或是高單價、且使用環境嚴苛的電子產品等，皆可透過真空灌注的方式，大幅增加產品性能和續航力，在現今競爭激烈的全球市場上佔有優勢。華勝科技領先業界，早於十數年前，即投入鑽研真空灌注相關製程；迄今仍持續精進，針對客戶端不同需求，開發多款真空灌注系統。

真空灌膠



聚氨酯發泡(PU發泡)的材料應用條件，比起一般常見的雙液型AB膠而言更為特殊。設備必須具備短時間內高速混合，以及精準控制比例的性能。華勝已在發泡製程上專研許久，已克服其製程上所需之條件，包含硬質及軟質之發泡可穩定的微量出膠及均勻的混合來達到膠材所需之要求，並自製氣動混合系統及馬達，目前已廣泛應用在浮球、車用、建築、鞋類及抗噪產品上，由於其應用廣泛，但其製程上容易應環境因數導致其質量不穩定，華勝的團隊可將製程數據模組自動化，再製程操作上更為穩定。在應用端滿足客戶對產品的要求。

發泡密封



點膠自動化



華勝科技團隊秉持著專業以及豐富經驗，提供客戶自動點膠/灌注的配套方案。雙液點膠機可以靈活搭配各類不同自動/半自動工作站，諸如桌上型三軸手臂、滑圓自動旋轉台、全自動真空灌注系統、或是隧道式烘箱作業流水線等，實現客戶端產線規劃的理想。近年來，華勝科技更加精進，成功開發出點膠AOI視覺系統，可搭載烘箱、上下料系統做自動化點膠後AOI檢測等，可配合華勝雙液型AB膠灌膠點膠設備及真空注膠系統，提升灌膠工藝全面化至更加彈性且泛用的領域。

AB膠設備選擇關鍵

2K DISPENSING SYSTEM
SELECT KEY

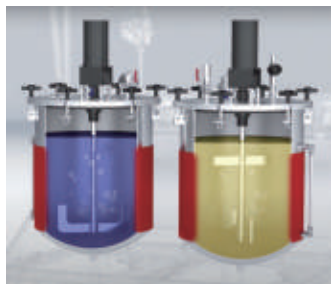
料桶選擇

由於產品的灌膠量及產能皆不盡相同，為避免頻繁補料及適用性，料桶需選擇適合的尺寸，還能提供作業桶、補料桶、四料桶之間的預先脫泡切換機制，實現不停線量產。



膠材常見處置

料桶補料過程中可能會產生氣泡，部分膠材可以透過料桶加熱改善膠材黏度增加消泡性，並透過桶內攪拌葉片及真空泵的脫泡配置，確保原料桶的膠材完整性。膠材快速混合後，可透過定時吐料功能降低混合管硬化的風險。



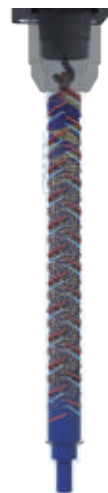
泵的選擇

除了比例的吐出量選擇外，膠材的黏度及添加物也為計量泵的選擇考量之一。依據其相關條件選擇華勝自製的計量齒輪泵或螺桿泵，進而提供穩定控制供料及計量。



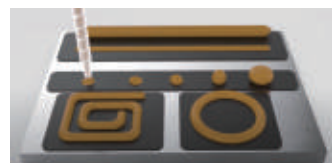
靜動態攪拌

AB膠為主劑及硬化劑透過一定的比例計量混合後的製程應用，當膠材黏度過高、混合比例過於懸殊，就會透過動態的攪拌系統提高混合效果，但其機構及保養相較於靜態會較為複雜。



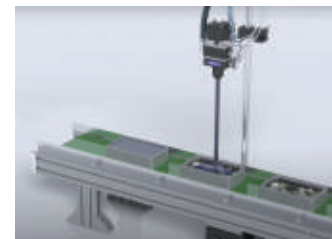
灌膠量的設定影響

每個產品有點、線、定量、分段等作業製程，若灌注量太快會導致產品吸收不了，設備過度運轉，灌太慢膠量不穩定，因此灌注量差距較大不建議共用設備，會決定設備的壽命及操作順暢度。



灌膠作業方式

AB膠設備的應用分為手握式、固定槍架、點膠平台，手握式大多用於模具成形灌注或是開放式產品澆注，為膠槍手握的移動方式。固定槍架為產品移動的定點定量灌注模式。另由於自動化需求提高，目前多半是將閥件安裝在點膠平台上做批量的生產。



自動化相關

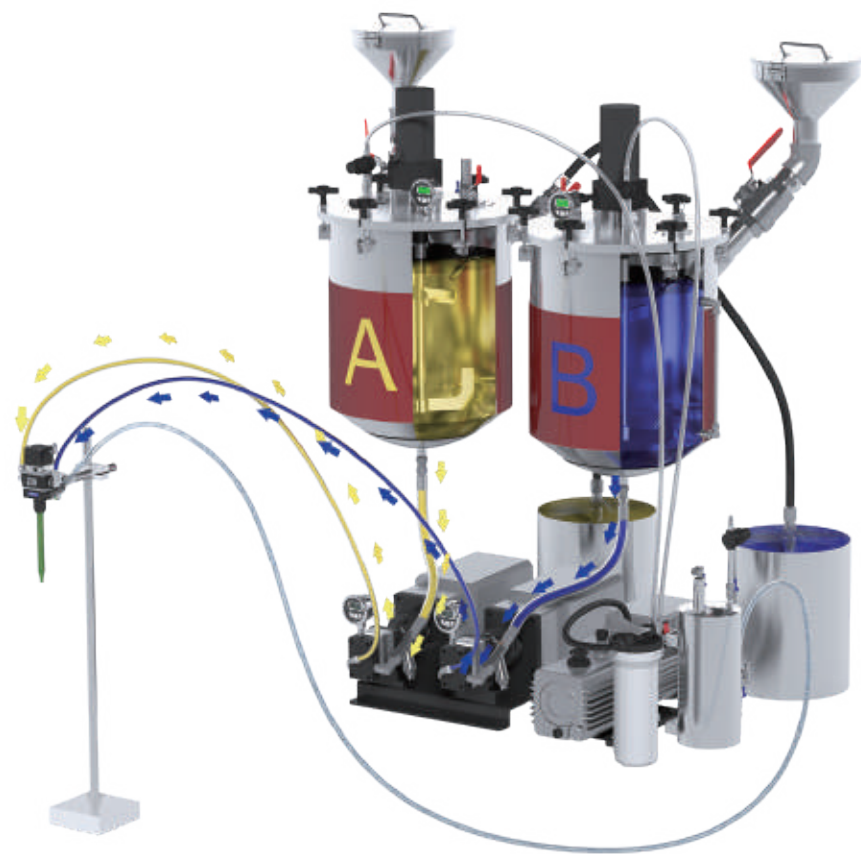
因應自動化需求漸漸提高，華勝目前在AB膠設備應用製程上更為精進，且在掃碼、秤重、資料傳輸、烘烤、自動上下料、半自動、流水線等應用皆有實績，可依客戶需求作客製化服務。



包裝及供料方式

AB膠設備除了計量、混合及膠材的穩定控制外，原料膠材的處理知識及實際操作上皆需要考量，例如：避免過高頻率補料、沉澱物的處理手法等，其供料至AB膠桶的方式皆會因材料包裝及膠材條件有不同的考量。

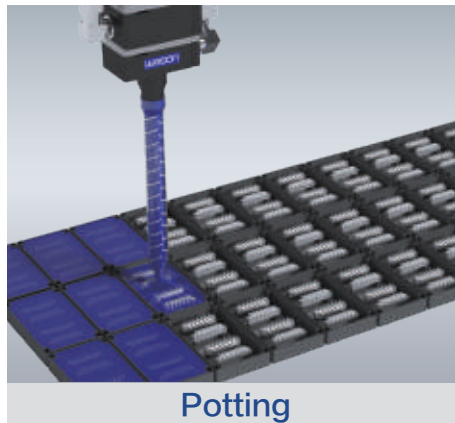
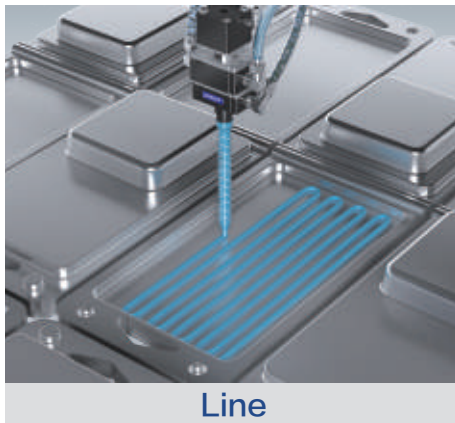
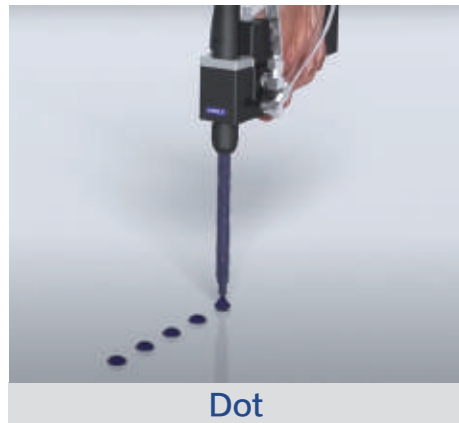
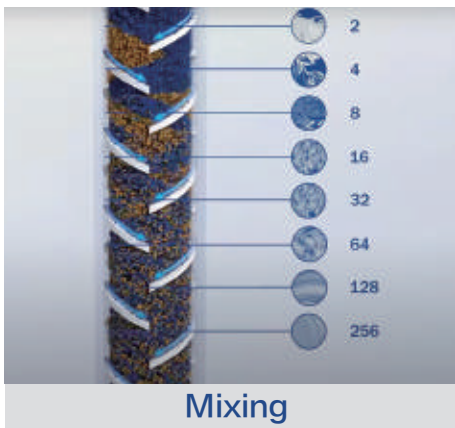
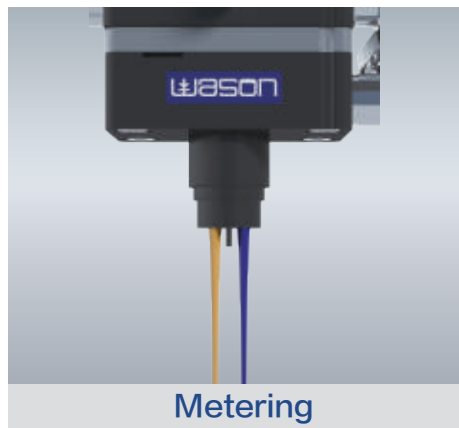




AB 膠設備 G-1 系列 G-180 兩液型定量點膠機

具備精密齒輪幫浦，機台輕巧不佔空間，定量出膠，多組記憶，穩定供料，適合AB膠小量灌注，小型電子零件灌封等製程。

小流量精密點膠推薦機種			
機器尺寸L x W x H	90 x 65 x 95 cm	灌 注 量	0.2 ~ 3 cc
機器重量	150 KG	吐膠精度	± 2%
輸入電源 / 電流 / 氣源	AC220V / 20A / 6KG	料桶容量	5L
適用膠材	AB膠、環氧樹脂(EPOXY)、矽利康(Silicone)、壓克力 (Acrylic)、聚氨酯 (PU)。		
適用於電容器塗膠、LED lenses點膠、小型變壓器封膠，以及各種接著型的點膠應用。			



功能說明

- 全機不鏽鋼機架。
- 可搭配不鏽鋼下櫃。
- 比例調整：機械齒輪比，固定式混合比例控制，可微調。
- 混合方式：靜態混合，動態混合。
- 微電腦式計量處理器，學習教導式記憶定量。
- 7組定量記憶。
- 吐膠速率可輕易改變。
- 精密齒輪定量幫浦，可連續供料。
- 管路 PTC 感應，電子加熱恆溫功能。
- 防呆功能，故障顯示。



AB 膠設備 G-2 系列
G-280 雙液灌膠機

落地型雙液混合機，精密計量，料桶可搭配10L~40L，可依據膠材特性，配置管路加溫及料桶加溫、真空攪拌脫泡等功能，舉凡各種雙液AB膠應用如矽膠灌注，環氧樹脂點膠，PU膠封裝，壓克力膠膠著等。

基本款雙液點膠機 (注膠機)			
機器尺寸L x W x H	130 x 70x 165 cm	灌 注 量	2 ~ 100 cc
機器重量	320 KG	吐膠精度	± 2%
輸入電源 / 電流 / 氣源	AC220V / 20A / 6KG	料桶容量	20L / 40L
適用膠材	AB膠、環氧樹脂(EPOXY)、矽利康(Silicone)、壓克力 (Acrylic)、聚氨酯 (PU)。		

適用於 UL94 V-0 耐燃等級AB膠材。過濾器PU接著、燈具防水環氧樹脂塗佈、感應器灌封、電池模組塗佈、工具接著、電源供應器、卡片表面塗膠接著。



AB 膠設備 G-3 系列
G-380 AB 膠混膠機

高階款雙液灌膠機，可精準調整控制比例，應用於多數兩液型膠材料，動態混合確保均勻，數位溫度監控，膠水脫泡，自動補料，定量吐膠，以及定時出膠系統防止膠材固化於混合管。高階款雙液灌膠機，料桶可搭配10L~60L，可精準調整控制比例，應用於多數兩液型膠材料，動態混合確保均勻，數位溫度監控，膠水脫泡，自動補料，定量吐膠，以及定時吐膠系統防止膠材固化於混合管。

基本款雙液點膠機 (灌膠機)			
機器尺寸L x W x H	125 x 80 x 152 cm	灌 注 量	2 ~ 100 cc
機器重量	350 KG	吐膠精度	± 2%
輸入電源/電流/氣源	AC220V / 20A / 6KG	料桶容量	40L / 60L
適用膠材	AB膠、環氧樹脂(EPOXY)、矽利康(Silicone)、壓克力 (Acrylic)、聚氨酯 (PU)。		

適用於 UL94 V-0 耐燃等級AB膠材。電源模塊矽膠導熱灌注、感應器、電裝產品、車用電子、充電樁、IGBT、線圈灌封、太陽能接線盒封裝。



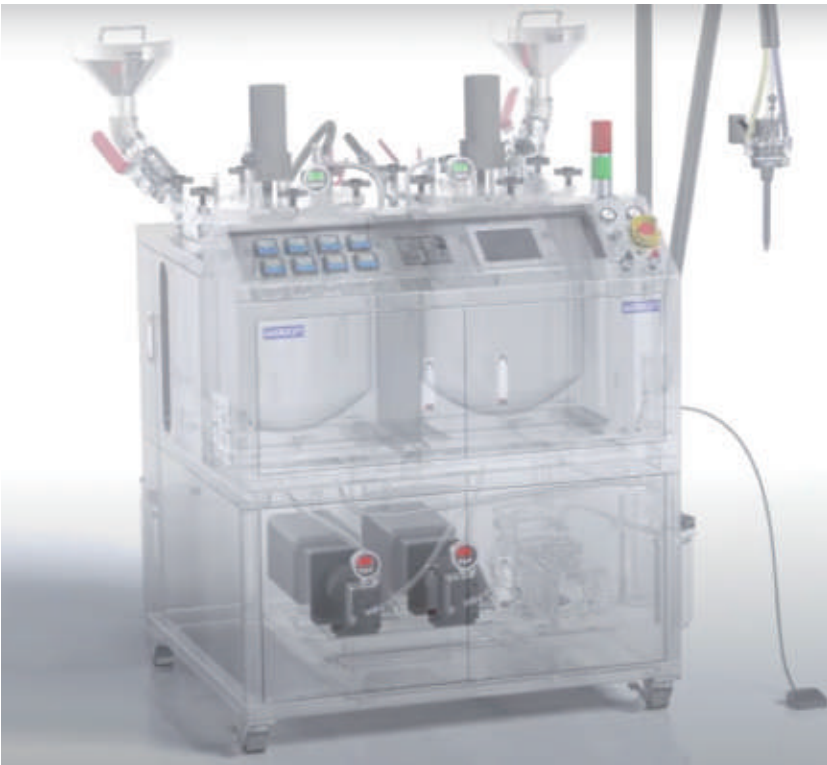
功能說明

- 全機不鏽鋼機架。
- 比例調整：機械齒輪比，固定式混合比例控制，可微調。
- 混合方式：靜態混合 / 動態混合。
- 微電腦式計量處理器。
- 學習教導式記憶定量。
- 7 組定量記憶。
- 吐膠速率可輕易改變。
- 精密定量幫浦，可連續供料。
- 料桶可加熱、攪拌。可外接真空幫浦。
- 料桶下限液位顯示
- 管路PTC感應，電子加熱恆溫功能。
- 管路24小時自動定時 / 定量循環【防沉澱】。
- 防呆功能，故障顯示。



功能說明

- 全機不鏽鋼機架。
- 比例調整：機械齒輪比(固定式) / 電子齒輪比(比例可調)。
- 混合方式：靜態混合 / 動態混合, 環氧樹脂點膠。
- 微電腦式計量處理器。
- 學習教導式記憶定量。
- 7 組 / 50組定量記憶。
- 吐膠速率可輕易改變。
- 料桶下限液位顯示。
- 精密齒輪幫浦 / 耐石英幫浦，可連續供料。
- 料桶可加熱、攪拌。可內建真空幫浦。
- 管路PTC感應，電子加熱恆溫功能。
- 管路24小時自動定時 / 定量循環【防沉澱】。
- 防呆功能，故障顯示。



AB 膠設備 G-4 系列

G-460 定量混合灌膠設備

高階款雙液灌膠機，料桶可搭配10L~120，可精準調整控制比例，應用於多數兩液型膠材料，動態混合確保均勻，數位溫度監控，膠水脫泡，自動補料，定量吐膠，以及定時吐膠系統防止膠材固化於混合管。

基本款雙液點膠機（灌膠機）

灌 注 量	10 ~ 100 cc
吐膠精度	± 2%
料桶容量	60L / 120L
適用膠材	AB膠、環氧樹脂(EPOXY)、矽利康(Silicone)、壓克力(Acrylic)、聚氨酯 (PU)。

適用於PCB電路板灌封、PU鞋類塗佈成形、RTM環氧復材類、機械電機類。



AB 膠客製設備

旋轉劃圓塗布機

劃圓旋轉台點膠機，自動劃圓、控制圈數、調整速度。搭配雙液型AB膠點膠機，適用於壓克力膠、AB膠接著劑工法、劃圓塗佈；客製化設計，工作檯面配合產品尺寸。



AB 膠設備 G-4 系列

G-480 定量混合注膠設備

高階款雙液灌膠設備機種，針對大型注膠產品設計，可精準調整控制比例，混合均勻，可依據膠材特性配置管路加溫及料桶加溫、真空攪拌脫泡等功能；適用PU發泡和PU彈性體，製鞋業與膠輪業的首選。

基本款雙液點膠機（注膠機）

灌 注 量	60 ~ 1,000 cc
吐膠精度	± 2%
料桶容量	220L
適用膠材	PU發泡膠，PU彈性體。

適用於 PU發泡、PU合成皮接著、PU模具發泡成形類。



應用範圍

- 馬達線圈封膠、LED車燈罩上膠、螺絲固定膠(缺氧膠)點膠、空氣過濾器塗膠接著，以及各種圓形點膠應用。

功能說明

- 最大工作半徑-標準型100mm / 單站 (亦提供客製化尺寸)
- 減速馬達驅動-旋轉速度可任意調整。
- 一組上下氣缸式膠槍固定座-可依產品大小調整膠槍高度。
- 可依產品特性調整膠槍上膠角度。
- 可以產品尺寸搭配所需治具。
- 可支援雙槍同步劃圓點膠。

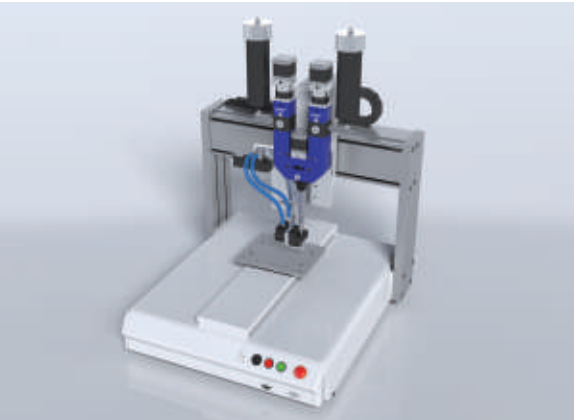
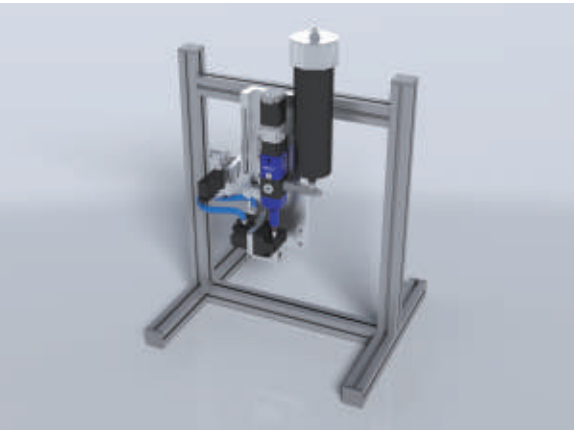


微量螺桿點膠機

單液螺桿計量泵 F 系列 / 雙液螺桿計量泵 M 系列
動態雙液螺桿計量泵 D 系列

偏心螺桿式微量點膠閥透過馬達傳動轉子，在轉子與定子之間形成固定幾何體，實現固定的液體流量。雙液型系統由兩支獨立的偏心螺桿式微量點膠閥組合而成，各別計量推動，內部流速低、容積不變、壓力穩定，供料給混和系統做雙液混合供料，適用於中高黏度，膠材極具磨耗填充物材料，提供穩定、

連續式無脈衝供料!在自動化趨勢下，可搭配塑膠針筒或不鏽鋼料桶，實現於在自動三軸平台上做點、線、圓..等製程批量作業，螺桿閥具有高壽命、穩定之條件，且安裝保養方便，適合重複性高及高精準需求加工應用。



單液型 F Type

型號	F05042	F02542	F01542	F00442	F00428	F00128
吐出量 / 轉	0.4	0.25	0.13	0.04	0.04	0.01
吐出量(ml) / 分	2.4-36	1.5-22.5	0.91-11.83	0.32-3.68	0.32-3.68	0.06-0.9
吐出量誤差	± 1%					
入料壓力	± 6kgs					

雙液型 M Type

型號	M505042	M252542	M151542	M040442	M040428	M010128
主劑	0.4	0.25	0.13	0.04	0.04	0.01
硬化劑	0.4	0.25	0.13	0.04	0.04	0.01
吐出量(ml) / 分 At 1:1	4.8-72	3-45	1.82-23.66	0.64-7.36	0.64-7.36	0.06-0.9
吐出量誤差	± 1%					
入料壓力	± 6kgs					

動態雙液型 D Type

型號	D505042	D252542	D151542	D040442	D040428	D010128
主劑	0.4	0.25	0.13	0.04	0.04	0.01
硬化劑	0.4	0.25	0.13	0.04	0.04	0.01
吐出量(ml) / 分 At 1:1	4.8-72	3-45	1.82-23.66	0.64-7.36	0.64-7.36	0.12-1.8
吐出量誤差	± 1%					
入料壓力	± 6kgs					

桌上型 R 系列

R-300C(H) / R-400C(H) / R-500C(H) 三軸點膠平台

標準桌上型三軸點膠平台，可做、線、圓弧等點膠路徑，教導盒式操作、操作容易，可搭配AB膠設備；精度準確，可選配視覺定位或雷射檢知等高階功能。

經濟型自動化點膠設備，三軸微步進馬達驅動，搭配教導盒控制。適用於小型物件的點膠、上膠，可搭配單液點膠機注膠針筒或是點膠閥使用。



桌上型 R 系列

R-500YY 雙滑台點膠設備

- 雙工作平台點膠機，雙平台輪流作業，提升工作效率。
- 減少上下料等待時間，可直接執行作業。
- 可設定不同路徑，操作多元。
- 精密微步進馬達，精準移動。
- 單機即可使用，不需搭配外部電腦。
- 點、線條、圓弧等3D立體點膠路徑。
- 圖示化教導盒，簡單易學操作容易。



適用設備	型號	R-300C	R-400C	R-500C
雙液型AB膠設備、螺桿點膠閥。	有效加工範圍 X/Y/Z mm	300 / 300 / 100	400 / 400 / 100	500 / 500 / 100
	機器尺寸L x W x H	49 x 50 x 60 cm	59 x 60 x 60 cm	69 x 70 x 60 cm
	機器重量	30 kg	40 kg	50 kg
	最大負載 Y/Z-Axis	10.0 kg / 5.0 kg		
	移動速度(mm/sec)	600 / 300		
	重複精度	± 0.02 mm / Axis		
	解析度	0.01 mm / Axis		
	顯示方式	Teach Pendant LCD, VGA port for optional monitor		
	教導模式	Teaching Pendant or PC		
	外部介面控制	RS232		
	輸入電源	AC220V		
	工作環境溫度	5-40℃		
	工作環境溼度	20-90% condensation		

適用設備	型號	R-500YY
雙液型 AB 膠設備、螺桿點膠閥。	有效加工範圍 X/Y/Z mm	500 / 500 / 500 / 100
	機器尺寸L x W x H	69 x 72 x 67 cm
	機器重量	80KG
	最大負載 Y/Z-Axis	5.0 kg / 5.0 kg
	移動速度(mm/sec)	600 / 300
	重複精度	± 0.02 mm / Axis
	解析度	0.01 mm / Axis
	顯示方式	Teach Pendant LCD
	教導模式	Teaching Pendant
	外部介面控制	RS232
	輸入電源	AC220V
	工作環境溫度	5-40℃
	工作環境溼度	20-90% condensation

落地龍門型 WR 系列

WR-300 / WR-400 / WR-500

落地型龍門三軸點膠平台

落地型龍門點膠平台，高乘載灌膠產品、載盤重量，運行間機構穩定晃動減少，搭配鍵盤滑鼠輕易設定路徑、製程設定，亦可搭配AB膠設備及資料傳輸、視覺辨識等自動化上下料相關設計達成自動化量產。



應用參考圖

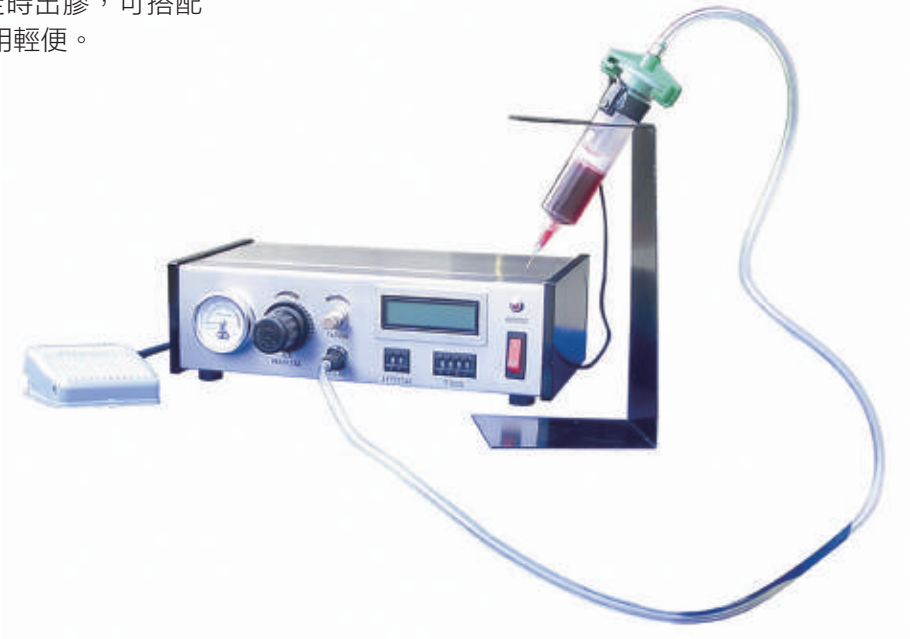
標準落地龍門型三軸點膠平台，可承受有重量之灌膠工件，且穩定、水平度佳，教導盒式操作，可升級至鍵盤螢幕操作，可搭配AB膠相關設備，提升量產穩定及自動化產能需求。

型號	WR-300	WR-400	WR-500
有效加工範圍 X/Y/Z mm	300 / 300 / 100	400 / 400 / 100	500 / 500 / 100
機器尺寸L x W x H	91 x 80 x 140 cm	100 x 88 x 150 cm	105 x 91 x 160 cm
機器重量	90 kg	100 kg	110 kg
最大負載 Y/Z-Axis	30.0 kg / 5.0 kg		
移動速度(mm/sec)	500 / 300		
重複精度	± 0.02 mm / Axis		
解析度	0.01 mm / Axis		
顯示方式	19" LCD Monitor		
教導模式	PC keyboard / mouse with windows		
輸入電源	AC100-230V 330W		
工作環境溫度	5-40℃		
工作環境溼度	20-90% condensation		

單液點膠機 SD 系列

SD-3100 點膠機

簡易型單液點膠機，手持針筒點膠，定量定時出膠，可搭配矽膠，UV 膠、強力膠、白膠…等原料，使用輕便。



功能說明

- 可設定出膠時間與間隔時間。
- 出膠壓力可調，具真空回吸。
- 可使用手動點膠開關與腳踏開關控制出膠。

型號	SD-3100
自動定時	點膠時間(Shot Time)：0.001~9.999 sec. 間隔時間(Interval)：0.1~9.9 sec.
人工定時	手動持續點膠、單點定量點膠、連續定量點膠
精確度	± 0.05 %
使用電壓	220~240V ± 10% ; 50 / 60 Hz AC
內部電壓	24V DC
最小滴注量	0.005 ml
輸入氣壓	Max 7 kgf / cm2 (bar)
輸出氣壓	0.1~5.5 kgf / cm2 (bar)
其他	真空回吸、RUN輸出顯示、手動開關
適用膠材	環氧樹脂 epoxy、矽膠 silicone、PU 膠、UV 膠、潤滑油、助焊劑、錫膏、紅、黑膠、螺絲固定膠、缺氧膠…等等。

真空箱 VF 系列

VF-4040 / VF-5050真空箱

標準型真空箱產品，全不銹鋼設計，耐酸鹼，做膠材預脫泡或混膠後除泡製程。

可選配項目:

- 1、數位真空錶:電子錶頭搭配PLC做製程控制設定。
- 2、自動閥門:透過氣動球閥自動開關控制閥門。
- 3、計時器:加裝計時器，設定脫泡時間。
- 4、PLC / 人機:可透過程式做時間、閥門、真空值、等抽破真空製程設定。

型號	VF-4040	VF-5050
機器尺寸 L x W x H	65 x 60 x 150 cm	81 x 71 x 165 cm
機器重量	120 kg	150 kg
輸入電源 / 電流 / 氣源	AC220V / 20A / 0KG	



功能說明

- 內膽不鏽鋼設計。
- 1HP油浸式真空幫浦。
- 雙層8mm安全玻璃。
- 0.5 μ -10 μ 過濾器。
- 排氣量每小時24m3/hr at 60hz。
- 真空度可達2mbar/758mmhg
- 可選配增加PLC真空製程控制



真空灌膠設備 VD 系列

VD-4040R 真空灌膠設備

自動化三腔室真空注膠設備，針對AB膠在料桶脫泡及滿足真空腔室內的高真空要求，可控制比例，均勻混合，真空塗膠灌膠，保障產品無氣泡；全自動控制，可在真空環境下進行點、線、圓、弧等複雜路徑點膠，實現可靠的真空灌膠。

型號	VD-4040R
機器尺寸 L x W x H	電控箱：68 x 63 x 175 cm 真空箱：110 x 140 x 200 cm
機器重量	電控箱：150 KG 真空箱：580 KG
輸入電源 / 電流 / 氣源	AC220V / 80A / 6 KG



適用於UL94 V-0 耐燃等級AB膠材、真空灌注封裝。
電子點火線圈點膠、高壓線圈封裝、高頻變壓器灌膠、電源供應器 (Power Supply)封裝、馬達線圈注膠、電容器封膠、汽車倒車雷達點膠、汽車電子胎壓感應器注膠。

功能說明

- 不鏽鋼真空箱與雙層強化玻璃真空門。
- 自動真空門開啟及關閉。
- 電動門光閘保護，避免人員操作傷害。
- 一台 XYZ 3 軸自動手臂
300x300x50 mm或400x400x50 mm。（亦提供客製化尺寸）
- 一組高效隔膜點膠閥 * 可以做 2D、3D、點、線、不規則畫弧、畫圓等。
- 適用於 3 段式真空灌注，真空點膠。
- IPC 工業電腦，Window XP 中文文化作業系統。
- 操縱杆控制 / 滑鼠教導位移定位。
- 全製程由 PLC 電腦所控制。
- 全製程真空灌注避免產品氣泡殘留
* 適用於多樣化中、小批量生產。



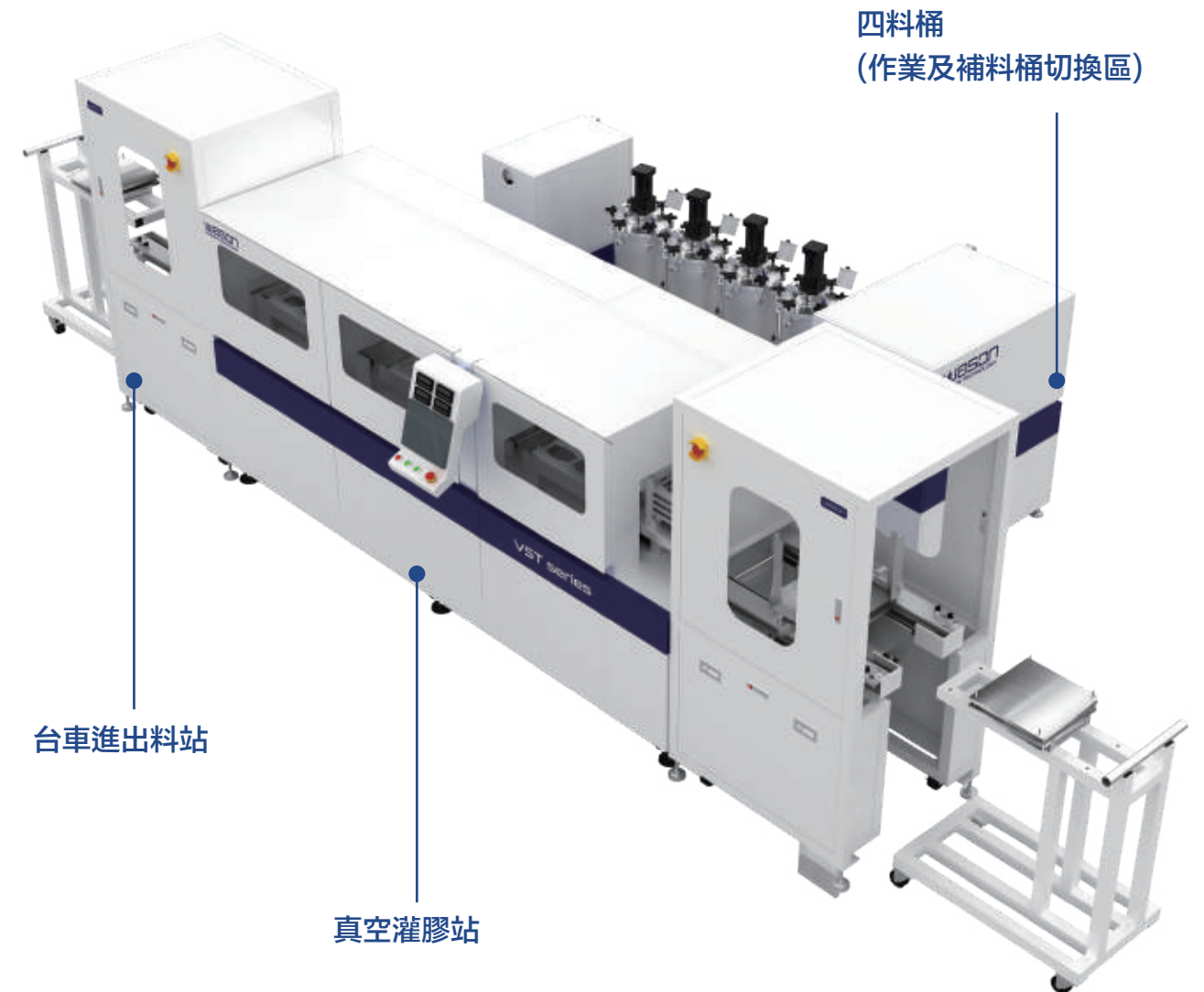
真空系列客製機

自動化真空灌膠系統 VST-3334

自動化真空灌膠設備，可台車式或與上下游對接進出料，可升級重量、掃碼、MES傳輸等相關應用，搭配AB膠設備實現自動流水線量產效能。

此設備是由一套定量點膠機，與在線真空灌注系統(含輸送帶)所構成。真空腔室的灌注區內配有一組精密三軸自動化手臂，適用於精準、定量、定位真空灌注。灌注方式採用三槍灌注頭，全製程由PLC電腦所控制，可做點、線、2D以及3D路徑灌注。每一單位可以依定位準確且定量的加以灌注。因此，可以節省原料損失以節省製造成本。

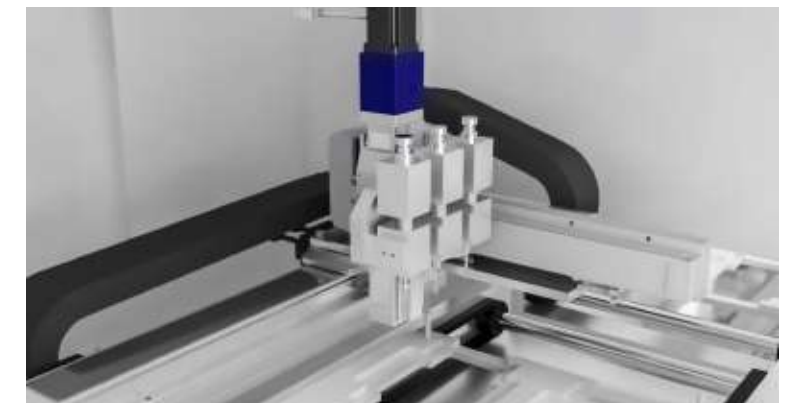
- 四料桶切換可不斷線作業，一組作業桶及補料桶切換交互使用。
- 出入料台車系統，可堆疊治具盤。
- 可批量作業，台車治具可堆疊移動及烘烤。



真空系列客製機

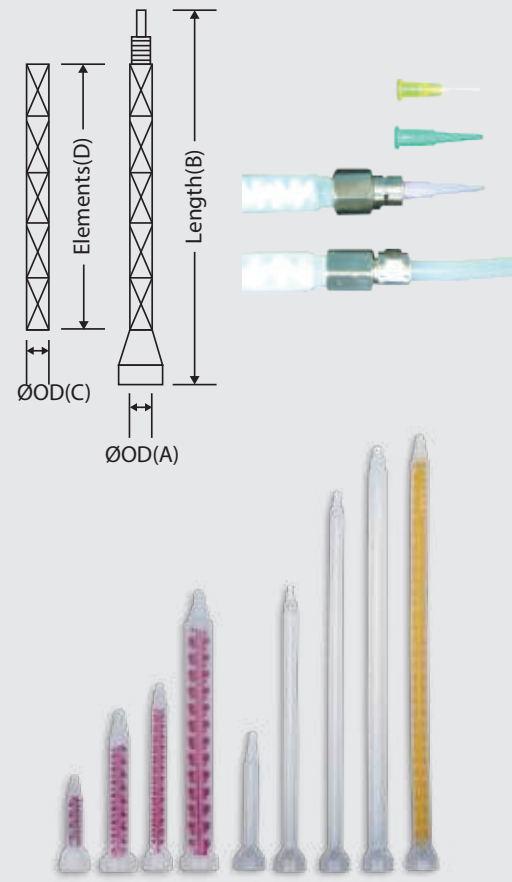
全自動灌膠系統

- 烘烤區可加熱至80~100度，做灌膠後固化
- 冷卻站可做固化後降溫
- 秤重及雷射測高模組
- 載盤台車轉移或是直接出料至下游



靜 / 動態混合管系列

華勝品牌自製AB膠混合管，可拋棄，也可清洗節省耗材成本，庫存規格齊全；靜態混合管適合黏度相近1:1~4:1AB膠水，動態膠材混合管可應用膠材比例5:1~100:10



針頭 TT 系列

點膠耗材庫存豐富，包括不銹鋼點膠針頭，塑膠點膠針頭…等，不同膠針長度口徑，滿足客戶潛在需求。塑膠針頭部分採用P.P材質、錐形針頭。



	規格 (Model)	管身(Length)mm		攪拌葉片(Mixer)	
		外徑(A)mm	長度(B)mm	Φ外徑(C)mm	節數(D)
動態 (Dynamic)	RS9-08	17.1	67.9	12.6	8.0
	RS9-16	17.1	101.5	12.6	16.0
	RS9-26	17.1	143.7	12.6	26.0
	RS12-16	17.1	127.4	16.0	16.0
	RS12-26	17.1	178.0	16.0	26.0
動態 (Dynamic)	RM12-16	22.0	122.9	16.0	16.0
	RM12-26	22.0	178.0	16.0	26.0
	RM17-16	22.5	150.5	21.2	16.0
	RM17-26	22.5	217.0	21.2	26.0
靜態 (Static)	S6-08	17.0	88.2	9.4	8.0
	S6-30	17.0	180.7	9.4	30.0
	S6-36	17.0	221.0	9.4	36.0
	S6-42	17.0	252.0	9.4	42.0
	S9-36	17.0	280.1	12.5	36.0
	S9-42	17.0	320.0	12.5	42.0
	S12-24	17.0	278.0	16.5	24.0
	S12-36	17.0	337.0	16.5	36.0
	S12-42	17.0	380.7	16.5	42.0

規格(Model)	顏色(Color)	針長度(Length)mm
TT14	橄欖色	32
TT16	灰色	32
TT18	綠色	32
TT20	粉紅色	32
TT22	藍色	32
TT25	紅色	32

針頭 SS 系列

點膠耗材庫存豐富，包括不銹鋼點膠針頭，塑膠點膠針頭…等，不同膠針長度口徑，滿足客戶潛在需求。金屬不銹鋼點膠針頭、無毛邊拋光。



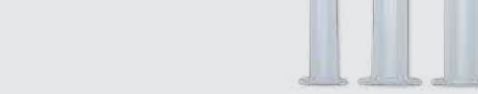
針頭 TS 系列

點膠耗材庫存豐富，包括不銹鋼點膠針頭，塑膠點膠針頭…等，不同膠針長度口徑，滿足客戶潛在需求。



膠筒系列

氣壓式點膠塑膠供料
膠桶耗材替換零件



規格(Model)	針長度(Length)mm	內徑(I.D.)mm
10G	25.0	2.9
11G	25.0	2.6
12G	25.0	2.2
13G	25.0	2.0
14G	25.0	1.8
15G	25.0	1.4
16G	25.0	1.3
17G	25.0	1.1

規格(Model)	顏色(Color)	針長度(Length)mm	內徑(I.D.)mm
TS16	灰色	13.0	1.6
TS17	透明色	13.0	1.5
TS18	綠色	13.0	1.3
TS19	透明色	13.0	1.0
TS20	粉紅色	13.0	0.9
TS21	紫色	13.0	0.8
TS22	藍色	13.0	0.7
TS23	橙色	13.0	0.6
TS24	淺灰色	13.0	0.6
TS25	紅色	13.0	0.5
TS26	淺橙色	13.0	0.5
TS27	透明色	13.0	0.4

容量(Size)	材質(Material)	長度(Length)mm
10CC	塑膠	91.0
30CC	塑膠	118.3
55CC	塑膠	176.5